

*Thales*

# Yatırımcı Sunumu

*Thales*

# Girişimin Ruhü

**Thales nedir?..**

**Thales 2 mikron damla çapında %100 homojen damlalar üreten bir atomizördür.**

Thales öncelikle **'süt sığırcılığı'** yapan **çiftlikler**, ardından **çiğ süt işleyen sanayiciler ve yüzey dezenfeksiyonuna ihtiyaç duyan tüm gıda işletmelerinin** düşük maliyetle edinebileceği, **'yüzde yüz'** etkili çözüm üreten bir **'sanitasyon cihazı / atomizör'**dür.

*Türkiye'de geliştirildi, Türkiye'de patentlendi, Finlandiya'ya açılıyor.*



*Ulusal Patent başvurusu yapılmış, AB ve dünya araştırması yapılmış ve başvuruya engel olmadığı görülmüş. Bu ölçekte ve bu yöntemle hidrojen peroksit atomize eden ilk cihaz!..*

# Girişimin Ruhü

## 2 mikron nedir, neden önemlidir ?..

Sağdaki fotoğraf bir yaprağa ait. Alt kenarı 10 mikron genişliğinde mikroskopik bir fotoğraf. Özellikle 'çiğ sütte' kontaminasyona neden olan mikroorganizmaların çoğu 2 micron boyutundadır ve çiğ süt vd gıdaların temas ettiği bu dokuların içinde yer alır.

Öncelikle 'çiğ süt üreten çiftlikler', ardından 'çiğ süt işleyen fabrikalar' ve yine ardından 'ambalajlı su' üreticileri, 'süt sanayicileri', 'bira üreticileri', salça üreticileri, kanatlı eti kesimhaneleri vb. 'gıda ürünlerinin' temas ettiği yüzleri düzenli olarak '**dezenfekte etmek**' zorunda olan tüm işletmeler gıda ürününe bulaşmayı önlemek için '**etkili sonuç elde edebilmek**' ve bu dokuların içine işleyebilen bir uygulama yöntemine ihtiyaç duyarlar.



**Thales %100 Homojen, 2 mikron damla çapı üreten bir atomizördür. 2 micron damla çapı ile ihtiyaç duyulan bu sanitasyon işlevini gerçekleştirir.**

## Thales'ın sırrı nedir?..

Thales kuru buharın ısısını ısı kaynağı olarak kullanır ve patentli 'atomizasyon ünitesi' içinde hidrojen peroksit solüsyonunu atomize ederek 2 mikron damla çapında %100 homojen damlalar üretir.

**Thales %100 Homojen, 2 mikron damla çapı üreten bir atomizördür. 2 micron damla çapı ile ihtiyaç duyulan bu sanitasyon işlevini gerçekleştirir.**

*Thales önce buhar kazanında 'kuru buhar' üretir (1). Buhar hazır olunca 'dezenfektan şişesi' (2) 'ndeki solüsyon 'atomizasyon ünitesi' (3)'ne gider ve burada solüsyon atomize edilerek %100 homojen 2 micron damla çapı boyutuna gelir. Tüm zerreler 4 Bar basınçla 'tetik mekanizması' (4) 'nda ortama çıkar.*



1. Buhar Kazanı
2. Dezenfektan şişesi
3. Atomizasyon Ünitesi
4. Tetik mekanizması/Tabanca

## Sorun ?..

### Türk Gıda Kodeksi ve AB Standartları

Türk Gıda Kodeksi ve AB Standartlarına göre 1 ML çiğ sütteki bakteri oranı **100.000 cfu**'yü aşmamalı.

Ancak Türkiye ortalaması **20.000.0000 cfu** ve üzeri.

Thales son bir yıl içinde yaptığı saha denemeleri ile küçük ve orta ölçekli çiftliklerde '**çiğ süt kalitesini**' **AB standardına getirdiğini kanıtladı.**

Düzenli olarak Thales kullanan bir çiftlik '**18.000 CFU**' bakteri oranına kavuşuyor.

## Pazar : Segment A

Türkiye'deki küçük ve orta ölçekli '**çiğ süt üreten çiftlikler**', ardından '**çiğ süt toplayan toplama merkezleri**', '**süt işleyen fabrikalar**' projenin **Segment A**'daki hedef kitesidir.



## Nasıl Başarılı Olduk ?

Yetersiz mekanizasyon, yüksek bakteri kontaminasyonu, yüksek somatik hücre, çok kötü çiğ süt kalitesi.

Amacımız çiftçiye ek yatırım yaptırmadan, mevcut sağım makina ve tanklarını yenileme ihtiyacı duymadan, her sağım sistemine kolayca 'adapte' edilen Thales ile çiğ süt kalitesini AB standardına getirmek.

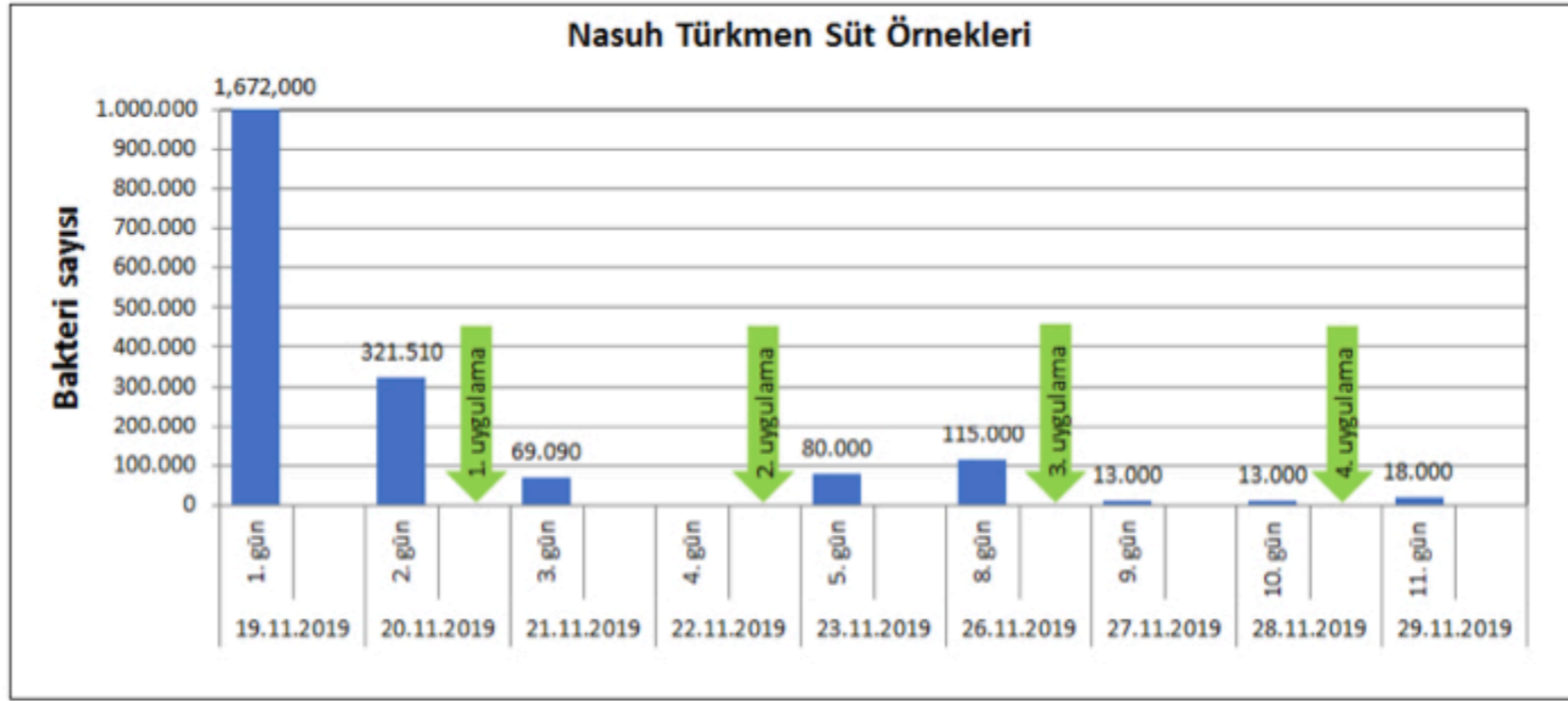
Sağda gördüğünüz fotoğraf Tire Süt Koop ortağı olan, 25 sağmal ineği olan bir çiftliğin sağım makinasına ait.

Yaptığımız denemelerde **Segment B**'yi temsil eden bu ölçekte çiftliklerde, düzenli kullanımda **Somatik hücrenin 200.000'in** altına indiği, çiğ sütteki **toplam canlılığın ise 18.000 mfu** seviyesine indiğini bilimsel olarak kanıtladık.

*Bknz: Lactalis Summary Scientific Content*



*Thales ile 'orta ölçeklerdeki çiğ süt kalitesi' AB standardına geliyor. Hayvan sağlığı da kademeli olarak iyileşiyor.*



19.11.2019	1. gün	1.672.000
20.11.2019	2. gün	321.510
21.11.2019	3. gün	69.090
22.11.2019	4. gün	
23.11.2019	5. gün	80.000
26.11.2019	8. gün	115.000
27.11.2019	9. gün	13.000
28.11.2019	10. gün	13.000
29.11.2019	11. gün	18.000

## *Fayda*

Tire Süt Koop. Ortağı olan 3 işletmede yapılan deneme sonucunda çiğ kalitesi **AB kriterlerine uygun hale geldi**. Türkiye genelini temsil eden bu 3 çiftlik sıradan sağımlı sistemi ve soğutma tankına sahip. Mayıs 2024'de

sipariş veren 3 çiftlikte de aynı sonuç elde edildi. Ayrıca düzenli kullanımda sağımlı makinasından bulaşmayı önleyerek 'gizli matsisis' oluşumunu engellediği ve **somatik hücre sayısının düştüğü** görüldü.



*Uşak/Sivashlı Tarım İlçe Müdürünü ve ekibinin The PureTech sahibi olan Sultan Çiftliği ziyareti.*

## ***Fayda***

**Thales** satın alan Sultan Çiftliği AB onay sürecindeydi. **Thales** ile Tarım İlç Müdürlüğü'nün yaptığı denetlemeyi kolaylıkla geçti. Fotoğrafta etkin sonuç karşısında etkilenen ve **Thales** 'i yakından tanımak için çiftlik

ziyaretine gelen Uşak/Sivashlı Tarım İlçe müdür ve ekibi görülüyor.

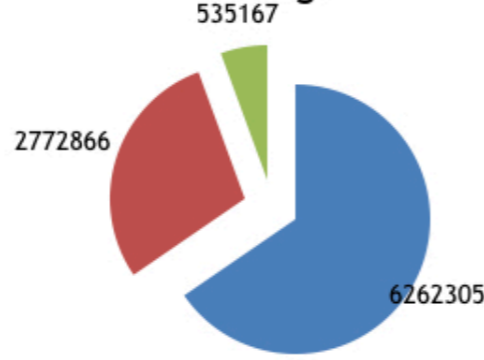
## Türkiye Süt Üreten Çiftlikler Adet ve Ölçekleri

### Türkiye 2 yaş üzeri sağlam ineğe sahip işletmelerin yapısı

İşletme Sayısı



Sağmal Hayvan Varlığı



Küçük: 1-20 İnek , inek başına 3 ton/yıl süt

Orta : 21-100 İnek , inek başına 6 ton/yıl süt

Büyük: 101-500+ İnek , inek başına 7.5 ton/yıl süt



## İş fikri nedir ve teknolojiye/ cihaza neden ihtiyaç var ?

Türkiye’de ‘Süt üreten çiftlikleri’ 3 kategoride sınıflandırıyoruz:

- 5-20 Sağmal ineği olan **‘küçük’** çiftlikler
- 2-100 sağlam ineği olan **‘orta’** çiftlikler
- 100 ve üzeri sağlam ineği olan **‘büyük’** çiftlikler

Türkiye’de **2.400 ‘büyük’** çiftlik varken, **‘81.000’ ‘orta’, 500.000’den çok ‘küçük’** çiftlik var.

Çiğ süt arzının büyük bölümü küçük ve orta çiftlikler tarafından sağlanıyor.

Amacımız çiftçiye ek yatırım yaptırmadan, mevcut sağım makina ve tanklarını yenileme ihtiyacı duymadan, her sağım sistemine kolayca ‘adapte’ edilen Thales ile çiğ süt kalitesini AB standardına getirmek.

Yaptığımız denemelerde bu ölçekte çiftliklerde, düzenli kullanımda Somatik hücrenin 200.000’in altına indiği, çiğ sütteki toplam canlılığın ise 18.000 mfu seviyesine indiğini gördük.

# Segment A

Türkiye Geneli Toplam İşletme Sayısı			
1-20 Sağmal (sıcak süt)	20-50 Sağmal (kendi soğutma tankı olan toplama süt)	50-100 Sağmal (bir bölümü 2 Ton üzeri sütü olan) Çiftlik Sütleri	100 Sağmal üzeri
1.155.000	70.705	10.155	2.510

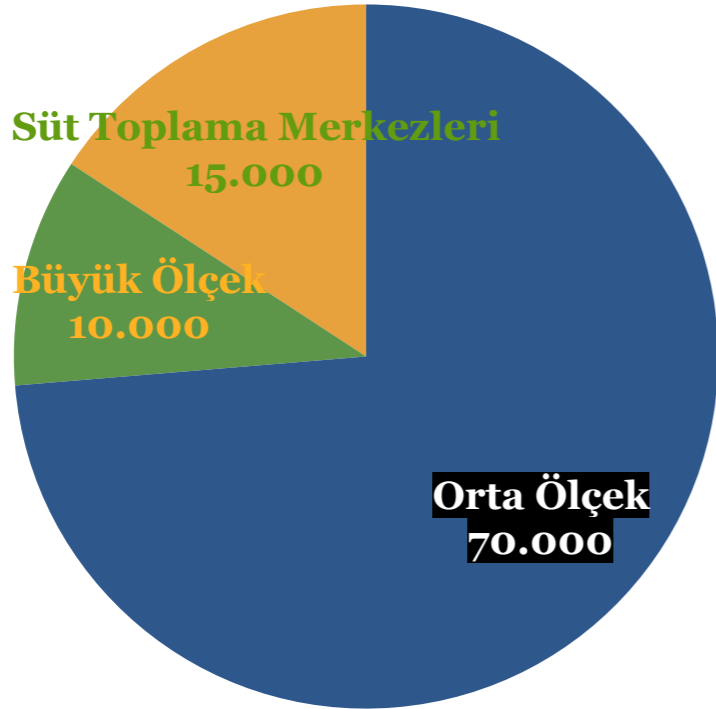
Türkiye’de yaklaşık **80.000 orta ölçekli işletme** bulunuyor. Bu çiftlikler her gün **500 LT ile 2 Ton** arası çiğ süt üretiyor. Çiğ süt kalitelerini iyileştirdikleri takdirde litre başına en az **50 krş** prim almaları mümkün. Bu durumda **500 LT/Ton sütü olan 90.000 TL/yıl, 1 Ton/gün sütü olan 180.000 TL/yıl prim alıyor**. Primin 1 TL/LT olma ihtimali de var. Bu durumda amortisman süresi yarı yarıya kısalıyor.

**Thales edinme maliyeti 250.000 TL 18 ayda amorti ediyor.**

**Thales’in yan vaadi olan ‘hayvan sağlığının iyileştirilmesi’ ve ‘süt veriminin artırılması’ nın pilot kullanım ile çiftçiye kanıtlanması gerekiyor.**

## Segment A

- Orta Ölçek
- Süt Toplama Merkezleri
- Büyük Ölçek



## Türkiye Pazarı

Türkiye’de yaklaşık **15.000 araçla** çiğ süt toplanıyor. Bunların neredeyse tamamının CİP sistemi yok.

Yaklaşık **70.000 orta ölçekli çiftlik ve 10.000 büyük ölçekli çiftlik** pazar potansiyelini oluşturuyor.



## Sorun ?..

### Yeşil Dönüşüm ve GreenDeal Standartları

AB ve diğer Batı ülkeleri Paris İklim anlaşması çerçevesinde **'Karbon Salınımını'** azaltmak için kararlar aldılar.

Bu kararların bir bölümü de **'Süt işletmelerini'** ve **'süt çiftliklerini'** kapsıyor. Üretim sürecinde **'en az %15 su ve kimyasal'** tasarrufu hedefleniyor.

Thales, süt sığırcılığı yapan çiftliklerde ve **'süt işleyen işletmelerde'** CIP sistemlere entegre olarak acid yıkamada ve durulamada **%90'ın üzerinde su ve kimyasal tasarrufu** sağlıyor.

## Pazar : Segment B

İskandinav ülkeleri, Avustralya, Yeni Zelanda ve diğer AB ülkelerindeki **'çiğ süt üreten çiftlikler'**, ardından **'çiğ süt toplayan toplama merkezleri'**, **'süt işleyen fabrikalar'** projenin **Segment B**'daki hedef kitesidir.



Thales %100 Homojen, 2 mikron damla çapı üreten bir atomizördür. 18 Ton'luk bir TIR'ı 5 LT su ve 50 ML dezenfektan ile dezenfekte eder. Aynı işi CIP sistemler 4 Ton su ve 10 LT dezenfektan ile yapar.



## Sorun

Sorun sadece Türkiye'ye özgü değil. Biraz farklılık göstermekle birlikte AB ülkelerinde de aynı sorun var. Özellikle robotlu sağımlarda hijyen sorunu yaşanıyor.

Yanda gördüğünüz AgriFuture Magazine/ Almanya'da yayınlanmış bir makaleden alıntıdır. Makale özetle sağım sistemi içerisinde '**kör noktaların**' oluştuğunu ve bu noktalarda oluşan kontaminasyonun tüm sisteme yayıldığını söylüyor.

Geleneksel sağım sistemlerinde ortalama 13.000 CFU otomatik sağım sistemlerinde ise ortalama 19.000 CFU bakteri ortalaması olduğunu ve bu kontaminasyonun %80'inin yüzey sanitasyonu eksikliğinden kaynaklandığını söylüyor.



**Milking hygiene - Don't leave everything to the robot**

**By Claudia Bodensteiner, TU Munich, Dr Ulrike Sorge, Bavarian Animal Health Service, Prof. Dr Jörn Stumpfenhausen, Weihenstephan-Triesdorf University of Applied Sciences**

The milking robot is in continuous operation longer than any other milking system. In addition to milking, the Automatic Milking System (AMS) also cleans the system.

But even with high utilisation of the AMS, there is usually not a continuously constant flow of milk. Due to the often long breaks between the individual milkings, milk residues can dry in the milk-bearing parts and cause a critical multiplication of microorganisms. This is especially true if there is an intermediate cleaning time of more than eight hours. Udder health and milk hygiene problems can be the result.

High bacteria concentrations in milking robots

While the germ content of Bavarian dairy farms with **conventional milking systems averaged 13,000 colony-forming units per ml (cfu/ml)** of milk between January 2012 and May 2020, farms with **AMS had average germ contents of 19,000 cfu/ml. As a quality criterion for raw milk,** the

microbial count is an essential indicator of the hygiene of milk production. The main influencing factors are the cleanliness of the extraction facilities, proper storage and transport of the milk and the udder health of the cow. An insufficiently cleaned and disinfected inner surface of milking machines, pipelines and tanks poses the greatest risk of contamination during machine milking. **Contaminated milk-carrying pipes and surfaces are assumed to be the cause of 70 to 80 % of the germ content in raw milk.**



## Sorun

Makale temizliğin ‘sterilizasyon’ için yeterli olmadığını, makaleye esas olan araştırmada incelenen çiftliklerin hiçbirinin ‘complete sterility’ seviyesinde olmadığını söylüyor.

Bizim için sevindirici olan İzmir Tire’de yaptığımız ilk ve en kapsamlı çalışmada seçtiğimiz örneklem noktalarının ve denememizin metodolojisinin, makalede ‘dikkat edilmesi’ istenen kontaminasyon kaynağı olan kör noktalar ile birebir aynı olması. Bu çalışmanın neticesinde görüldü ki **Thales**; söz konusu noktaların tamamında sterilizasyon sağlıyor. **Böylece Almanya’daki sorunun çözümü olabileceğimizi kanıtlamış olduk.**

Some of the bacterial counts were very high

Compared to conventional milking systems, the complexity of the AMS makes access to the swab sampling points within the milking system more difficult. (Overview 1).

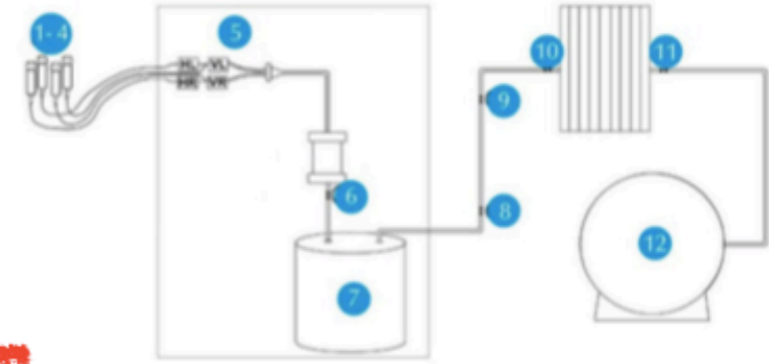
In addition, there were large differences between the manufacturers regarding the design-related effort for targeted sampling, and not all defined sampling points could be reached with all milking robots investigated.

For sampling points 10 to 12, swab samples could only be obtained on some farms.

**No sterility after cleaning**

In none of the farms examined was the AMS able to show complete sterility at all sampled milk-bearing points after the cleaning run. Of the total of 266 swab samples taken, 38 were germ-free, which corresponds to a proportion of 14.3 %. Eleven different bacteria of importance to the dairy industry were detected in the laboratory. In addition to dirt germs, coagulase-negative staphylococci, aerobic spore-formers, asculin-negative or positive streptococci, Staphylococcus aureus, the most important udder-associated mastitis pathogen, was also detected in one farm. Coliforms, Enterobacteriaceae and Pseudomonas aeruginosa were also present, sometimes in high levels (+++). Furthermore, yeasts and moulds were found in individual cases.

The sampling points on the milking robot



- 1 liner HL
  - 2 Rubber liner HR
  - 3 Rubber liner VL
  - 4 Rubber liner VR
  - 5 Milk tube
  - 6 After milk quantity measurement
  - 7 Collection tank inside/bottom
  - 8 Before filter
  - 9 After filter
  - 10 Before tube cooler
  - 11 After tube cooler
  - 12 Milk tank
- Source: Bodensteiner

# Başarılı Sonuçlar

6. gün üçüncü uygulama yapıldı. 200 ml dezenfektan kullanarak 10 dk tank, 10 dk sağım makinasına uygulama yapıldı. Pençe ağzlarına ayrıca uygulama yapılmadı. Uygulamadan sonra 10 dk beklendi.

8. Gün 3. uygulama (26.11.2019)

Nasuh Türkmen	TANK DİP		TANK RADYUS		TANK GİRİŞ		TANK KARIŞTIRICI		CEİVER BAĞLANTI HO		RECEİVER GİDER		RECEİVER RADYUS		PENÇE	
	Ö	S	Ö	S	Ö	S	Ö	S	Ö	S	Ö	S	Ö	S	Ö	S
	9681	0	1130	0							47418	0	1010	0	90	0

Ertesi gün sadece süt numuneleri alındı.

9. Gün süt numuneleri (27.11.2019)

Süt örneği	
13000	
415000 (somatik)	

10. Gün süt numuneleri (28.11.2019)

Süt örneği	
13000	
336000 (somatik)	

10. gün 50 ml dezenfektan ile 10 dk Tank, 10 dk sağım makinasına uygulama yapıldı. En son sol baştaki pençenin ağzından örnek alındı. Buharın homojenliğini test etmek için pençelere ayrıca uygulama yapılmadı. Uygulamadan sonra 10 dk. beklendi ve 'sonra' swabları alındı.

10. Gün 4. uygulama (28.11.2019)

Nasuh Türkmen	TANK DİP		TANK RADYUS		TANK GİRİŞ		TANK KARIŞTIRICI		CEİVER BAĞLANTI HO		RECEİVER GİDER		RECEİVER RADYUS		PENÇE	
	Ö	S	Ö	S	Ö	S	Ö	S	Ö	S	Ö	S	Ö	S	Ö	S
	60	0	20	10							74970	0	1510	0	397740	314160

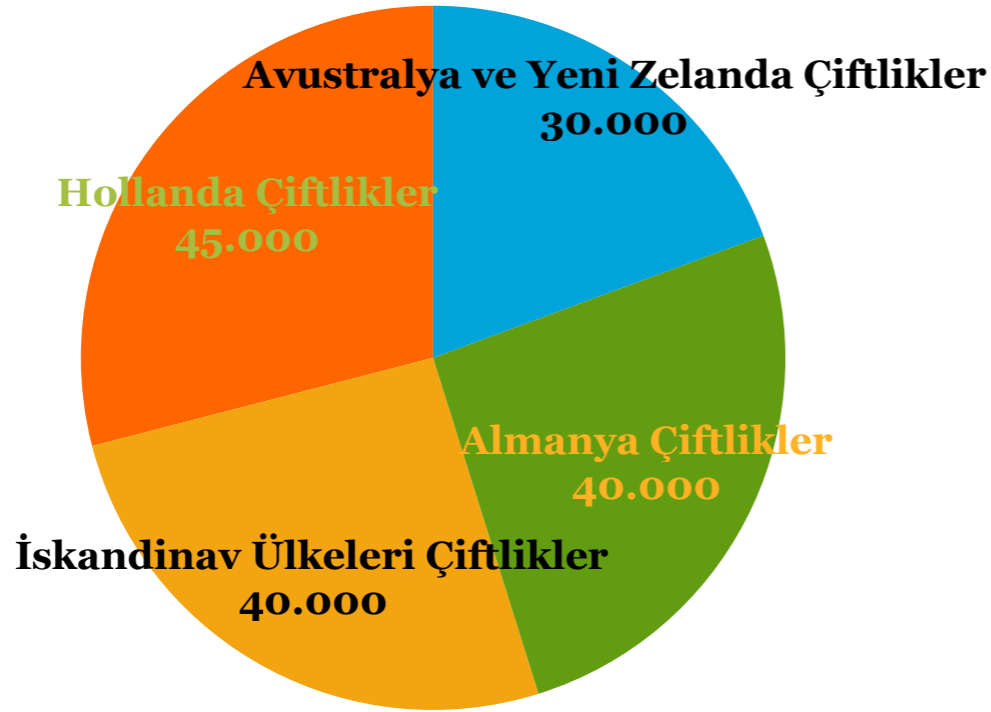
11 Gün süt numuneleri (29.11.2019)

Süt örneği	
18000	
169000 (somatik)	

*Sahada, gerçek ortamda yaptığımız tüm denemeler aynı sonucu verdi. Thales ile sağım sistemlerinin 'ulaşılmaz noktalarında' sterilizasyon sağlayabiliyoruz. Böylece düzenli kullanımda **Thales**, Almanya standardının üzerinde 3.500-5.000 CFU/ML çığ süt kalitesine ulaşmayı sağlıyor. **Thales ile sterilizasyon mümkün !..***

## Segment B

- Avustralya ve Yeni Zelanda Çiftlikler
- Almanya Çiftlikler
- İskandinav Ülkeleri Çiftlikler
- Hollanda Çiftlikler



## İhracat Pazarı

Yeşil Dönüşüm/GreenDeal kriterlerine uymayı hedefleyen bir çok ülke var. Öncelik olarak Finlandiya, Danimarka ve Avustralya, Yeni Zelanda pazarlarını inceliyoruz. Bu öncelikli pazarlarda **toplamda 155.000 çiftlik var. 1.000'in üzerinde de 'süt işleyen tesis'**.

**Thales'in** üretim maliyeti Türkiye koşullarında **1.200 Euro/adet**, AB koşullarında üretim maliyeti **2.500 Euro/adet**. Satış fiyatı ise **'en az 6.000 Euro'**.

**Birim karlılığının 4.000 Euro olabileceğini kolaylıkla söyleyebiliriz.**

Bu bağlamda bu segmentte toplam pazar hacmi **930.000 Euro** kar potansiyeline sahip.

Thales; yaptığımız denemelerde Segment B'yi temsil eden bu ölçekte çiftliklerde, **CIP Sistemlerde hem etkili dezenfeksiyon hem de %90'ın üzerinde su ve kimyasal tasarrufu sağlandığı** kanıtlandı.

# Rekabet

CIP Sistemler ve/veya  
zayıf mekanizasyon

Vs



**Segment B**'de yer alan **TR**'deki ve **AB, Avustralya**'daki çiftliklerin sorunu '**yüksek su ve kimyasal**' tüketimi. **Thales**, düşük edinme maliyeti ile bu sorunu çözüyor; bu anlamda **etkili sanitasyon** ve **tasarruf vaadi** ile rakipsiz.

**Segment A**'da TR'de süt toplayan araçlar 'CIP yatırım maliyeti' yüksek olduğu için bu yatırımı yapmıyorlar. Bir CIP yatırımı 2.000.000 TL üzerinde yatırım gerektiriyor. Thales, bu segmentte düşük yatırım maliyeti ve düşük işletme maliyeti vaad ediyor. Segment A'da işletme maliyeti yüksek. Thales düşük işletme maliyeti ile tasarruf imkanı sunuyor. Thales bir atomizör. Hidrojenperoksit'i atomize ediyor. Bu bağlamda yurtdışında **sağlık sektöründe** kullanılan 'hidrojeperoksit vaporizer' isimli cihazlar Thales'in ikincil rakibi. Bu rakip ile karşılaştırıldığında Thales şu avantajlar ile öne çıkıyor: birincisi %100 homojen damla çapına sahip; bu diğerlerinden teknik üstünlüğü. Öte yandan daha düşük fiyatlı. Çin'deki 'hidrojenperoksit vaporizer'ler hem %100 homojen damla çapına sahip değil hem de 10.000 USD üzeri satış fiyatına sahipler. AB pazarındaki benzer ise %100 homojen damla çapına sahip olmadıkları gibi 50.000 Euro satış fiyatına sahip.

# İş Planı, vaadimiz ve karlılık

MODEL A1 (Euro)				
Malzeme Maliyeti	İşçilik	Üretim karı		Satış Fiyatı
1.500	300	675		5.500
Brüt Kar				3.025
MODEL A2				
2.000	150	1.100		7.500
Brüt Kar				4.250

**Thales'in A1 modeli 4.95 LT su ve 50 ML hidrojen peroksit solüsyonu ile 18 m<sup>3</sup> hacmi sanite ediyor.**

**Thales'in A2 modeli 9.9 LT su ve 100 ML hidrojen peroksit solüsyonu ile 36 m<sup>3</sup> hacmi sanite ediyor.**



# Ekip

Üretim Yeri: İzmir ve/veya Helsinki

Yönetici: **Cem Evcim**

Yönetici Yardımcısı: **Fatih Özdemir**

Üretim Sorumlusu/Endüstri Tasarımcısı: **Cahit Onat , Ali Hakan VURAN, Serhat SAYGILI**

Üretim Çözüm Ortağımız: **İNNOKAS MEDİCAL / Finland**

Akademik Danışma Kurulu:

**Prof.Dr. Hamdi Bilgen,**

**Prof.Dr. Hüseyin Güler,**

**Doç.Dr. Tuncay Günhan.**



# İlk 12 ay ve İhtiyaç Duyulan Sermaye

(Ekim 2025- Ekim 2026 )

**MODEL** (Euro)

**A1**

Malzeme Maliyeti	İşçilik	Üretim karı	Toplam	Satış Fiyatı	Bayi Satış Fiyatı	İlk Yıl Satış Hedefi Adet	Üretim maliyeti (Euro)
1.200	150	675	2.025	4.000	6.000	30	
<b>Brüt Kar</b>				<b>1.975</b>			<b>60.750</b>

**MODEL**

**A2**

Malzeme Maliyeti	İşçilik	Üretim karı	Toplam	Satış Fiyatı	Bayi Satış Fiyatı	İlk Yıl Satış Hedefi Adet	Üretim maliyeti (Euro)
2.000	150	1.300	2.450	6.000	8.000	40	98.000
						<b>Toplam</b>	<b>158.750</b>
<b>Brüt Kar</b>				<b>3.550</b>	X70 adet		<b>248.500</b>



# İlk 12 ay ve İhtiyaç Duyulan Sermaye

(Ekim 2025- Ekim 2026 )

Eylül-2025  
Eylül-2026 Yılı

TL

Aylık Sabit Giderler/AY/TL	Aylık Sabit Giderler/Yıl/TL	Makine Üretim sermayesi / Yıl /TL		Toplam maliyet
320.000	3.840.000	6.350.000		10.190.000
Yurtdışı Operasyon Giderleri				6.200.000
<b>Toplam Maliyet</b>				<b>16.390.000</b>
A1				
A2				
Yurtdışı Desteklerden elde edilecek gelirler Tubitak 1507 ve 1707				7.500.000
Yurtdışı Desteklerden elde edilecek gelirler (Ticaret Bakanlığı İhracat Destekleri)				16.000.000
<b>Yılsonu Kar</b>				<b>34.310.000</b>
İlk Yıl İçin İhtiyaç Duyulan Sermaye Miktarı				<b>11.000.000</b>





## Fon Kullanım Planı ve Hisse Oranı

Proje kapsamında Kitle Fonlama sistemi aracılığıyla **11.000.000 TL sermaye girişi** sağlanması talep edilmektedir. Bu yatırım tutarı karşılığında Thales markasının sahibi Taşavlu AŞ.'nin **%14 hissesi** yatırımcılara arz edilecektir. Yatırımcılar Taşavlu AŞ'nin Finlandiya'da kuracağı şirkettin de aynı oranda ortağı olacaklar.

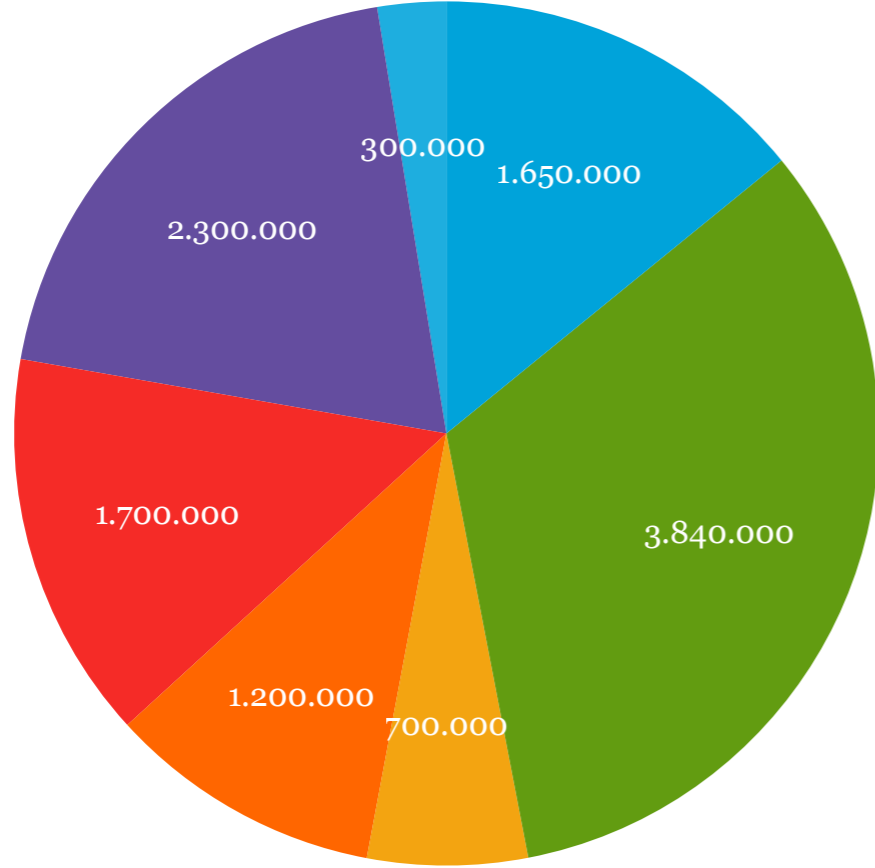
Diğer alternatifte **8.000.000 TL sermaye girişi** karşılığında **%10** hisseyi yatırımcılara arz etmeyi istiyoruz.



# Fon Kullanım Planı ve Hisse Oranı

- Üretim
- Yedek Akçe
- Uluslararası Patent Başvuru Ücreti
- Sabit Giderler
- İşletme Sermayesi
- Yurtdışı Şirket Kurulumu
- Yurtdışı Operasyon giderleri

TL



Üretim: 1.650.000

Sabit Giderler: 3.840.000

Yurtdışı Operasyon: 2.300.000

Yurtdışı Şirket Kurulumu: 700.000

Yedek Akçe: 1.200.000

İşletme Sermayesi: 1.700.000

Uluslararası Patent Ücreti: 300.000



Proje kapsamında Kitle Fonlama sistemi aracılığıyla **11.000.000 TL sermaye girişi** sağlanması talep edilmektedir. Bu yatırım tutarı karşılığında Thales markasının sahibi Taşavlu AŞ.'nin **%14 hissesi** yatırımcılara arz edilecektir. Yatırımcılar Taşavlu AŞ'nin Finlandiya'da kuracağı şirkettin de aynı oranda ortağı olacaklar.

**Teşekkür ederiz**

